

Оглавление

| | |
|---|-----|
| Предисловие | 3 |
| <i>Глава I. Основные определения допусков и посадок. Метрологические характеристики измерительных средств . . .</i> | 5 |
| 1. Основные термины и определения допусков и посадок | — |
| 2. Обозначение размеров и предельных отклонений на чертежах | 19 |
| 3. Классификация измерительных средств и методов измерений | 22 |
| <i>Глава II. Концевые меры длины. Калибры и простейшие измерительные инструменты</i> | 32 |
| 4. Концевые плоскопараллельные меры длины | — |
| 5. Калибры, их классификация и область применения | 36 |
| 6. Штангенинструменты. Микрометрические инструменты | 49 |
| <i>Глава III. Рычажно-механические, рычажно-оптические и пневматические измерительные приборы</i> | 59 |
| 7. Измерительные головки. Штативы и стойки | — |
| 8. Измерительные приборы для сравнительных измерений | 71 |
| 9. Рычажно-оптические и пневматические измерительные приборы | 80 |
| <i>Глава IV. Измерительные преобразователи</i> | 86 |
| 10. Электроконтактные преобразователи | — |
| 11. Индуктивные преобразователи | 92 |
| 12. Фотоэлектрические и пневмоэлектроконтактные преобразователи | 98 |
| 13. Автоматические измерительные устройства | 103 |
| <i>Глава V. Шероховатость обработанных поверхностей. Допуски, методы и средства измерения</i> | 111 |
| 14. Общие сведения о шероховатости поверхностей | — |
| 15. Средства и методы измерения шероховатости обработанных поверхностей | 117 |
| <i>Глава VI. Погрешности формы и расположения поверхностей</i> | 132 |
| 16. Отклонение формы плоских и цилиндрических поверхностей | — |
| | 311 |

| | |
|--|-----|
| 17. Отклонения расположений плоских и цилиндрических поверхностей | 146 |
| 18. Методы и средства проверки прямолинейности и плоскостности | 159 |
| 19. Методы и средства измерения погрешностей формы цилиндрических деталей | 181 |
| <i>Глава VII. Допуски и методы измерения углов и конусов . . .</i> | 194 |
| 20. Допуски и методы измерения углов | — |
| 21. Допуски и методы измерения конусов | 201 |
| <i>Глава VIII. Допуски и методы измерения резьбы</i> | 213 |
| 22. Классификация резьб и допуски на крепежные резьбы | — |
| 23. Поэлементный контроль цилиндрических резьб | 227 |
| <i>Глава IX. Допуски, методы и средства измерения зубчатых колес и червяков</i> | 240 |
| 24. Показатели точности цилиндрических зубчатых колес, допуски и методы контроля | — |
| 25. Показатели точности конических зубчатых колес, допуски и методы контроля | 279 |
| 26. Показатели точности червячных колес, червяков и передач. Допуски и методы контроля | 290 |
| Список литературы | 309 |

МАРКОВ Аркадий Львович

ВОЛОСЕВИЧ Федор Павлович

КРАТКИЙ СПРАВОЧНИК
КОНТРОЛЬНОГО МАСТЕРА
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

Редактор издательства Л. И. Вожик

Переплет художника Г. Л. Попова

Технический редактор Т. П. Малашкина

Корректор Л. Ф. Борисова

Сдано в производство 2/VIII 1972 г. Подписано к печати 20/II 1973 г. М-36210
Формат бумаги 84×108¹/₃₂. Бумага типографская № 3. Прив. печ. л. 16,38
Уч.-изд. л. 17,6. Тираж 80 000 (2-й завод 40 001—80 000) экз. Зак. № 106.
Цена 78 к.

Ленинградское отделение издательства «МАШИНОСТРОЕНИЕ»
191065, Ленинград, ул. Дзержинского, 10

Ленинградская типография № 6 Союзполиграфпрома
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
193144, Ленинград, ул. Моисеенко, 10